

PBM Sas - Polimer Bitumen Modifiers
 via Tiberina, 151 - 06059 Pantalla di Todi (PG)



Emulsione per "Riciclaggio a freddo"

PBM EMUL COLD

Descrizione del prodotto:

Emulsione di bitume distillato per conglomerati bituminosi riciclati a freddo

Caratteristiche dell'emulsione	Metodo	U.d.M.	Valori		Classe
			min	max	
Contenuto di legante	UNI EN 1428	%	58	62	6
Stabilità alla miscelazione con il cemento	UNI EN 12848	%		2	10
Viscosità a 40°C (tempo di efflusso tazza 2 mm)	UNI EN 12846	sec	15	70	3
Adesività	UNI EN 13614	%	90		3

Caratteristiche del legante recuperato tramite evaporazione (UNI EN 13074)

Consistenza alla temperatura intermedia di esercizio

Penetrazione a 25°C	UNI EN 1426	dmm		100	3
---------------------	-------------	-----	--	-----	---

Consistenza alle temperature elevate di esercizio

Punto di rammollimento P.A.	UNI EN 1427	°C	43		6
-----------------------------	-------------	----	----	--	---

Condizioni operative

- Il prodotto deve essere messo in opera a temperature comprese tra 40 e 60°C.
- Lo stoccaggio deve avvenire a temperature comprese tra 10 e 70°C. Attenzione: teme il gelo.
- Evitare riscaldamenti diretti con fluidi caldi aventi temperature superiori a 100°C.
- In caso di stoccaggio prolungato senza movimentazione, si raccomanda di miscelare il prodotto per rimuovere l'eventuale sedimento. Non agitare l'emulsione con agitatori a pale.
- Una volta all'anno è consigliabile la pulizia del serbatoio di stoccaggio.

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594.