

PBM Sas - Polymer Bitumen Modifiers

Via Tiberina, 151 - 06059 Pantalla di Todi (PG)



C65BP3

Emulsione per mano d'attacco

PBM EMUL - LATEX m.a.

Descrizione del prodotto:

Polymer Modified Bitumen in emulsione acquosa per mano d'attacco

Designato con sigla: **C65BP3**

Caratteristiche dell'emulsione:	Metodo	U.d.M.	Valori		Classe
			min	max	
Contenuto di legante	UNI EN 1428	%	63	67	6
Stabilità alla miscelazione con il cemento	UNI EN 12848	%		2	10
Viscosità a 40°C (tempo d'efflusso tazza 2 mm)	UNI EN 12846	sec	15	70	3
Adesività	UNI EN 13614	%	90		3
Indice di rottura	UNI EN 13075-1		70	155	3
Caratteristiche del legante recuperato tramite evaporazione (UNI EN 13074)					
Consistenza alla temperatura intermedia di esercizio					
Penetrazione a 25°C	UNI EN 1426	dmm	45	80	3
Consistenza alle temperature elevate di esercizio					
Punto di rammollimento P.A.	UNI EN 1427	°C	60		6
Coesione					
Force ductility test a 10°C	UNI EN 13589	J/cm ²	2		6
Recupero di deformazione					
Ritorno elastico a 25°C	UNI EN 13703	%	75		4

Condizioni operative

- Il prodotto deve essere messo in opera a temperature comprese tra 40 e 60°C.
- Lo stoccaggio deve avvenire a temperature comprese tra 10 e 70°C. Attenzione: teme il gelo.
- Evitare riscaldamenti diretti con fluidi caldi aventi temperature superiori a 100°C.
- In caso di stoccaggio prolungato senza movimentazione, si raccomanda di miscelare il prodotto per rimuovere l'eventuale sedimento. Non agitare a pale.
- Una volta all'anno è consigliabile la pulizia del serbatoio di stoccaggio.

Le caratteristiche dichiarate nella presente scheda sono garantite e sono rilevabili, su campioni omogenei di prodotto prelevati in contraddittorio alla consegna secondo le vigenti norme, in particolare la UNI EN 58 e la UNI EN 12594.

* marcato CE dal produttore